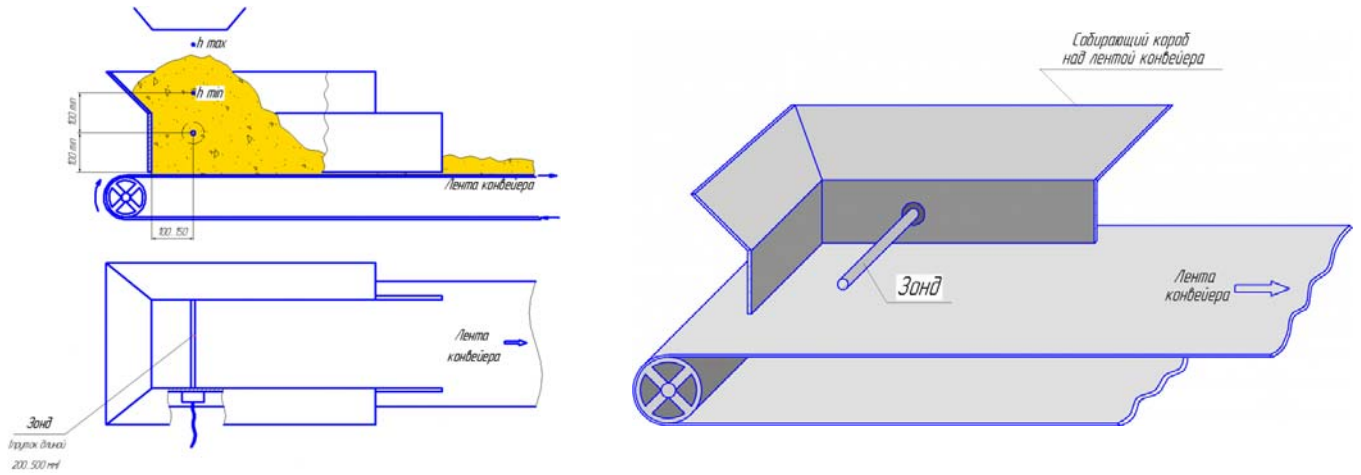
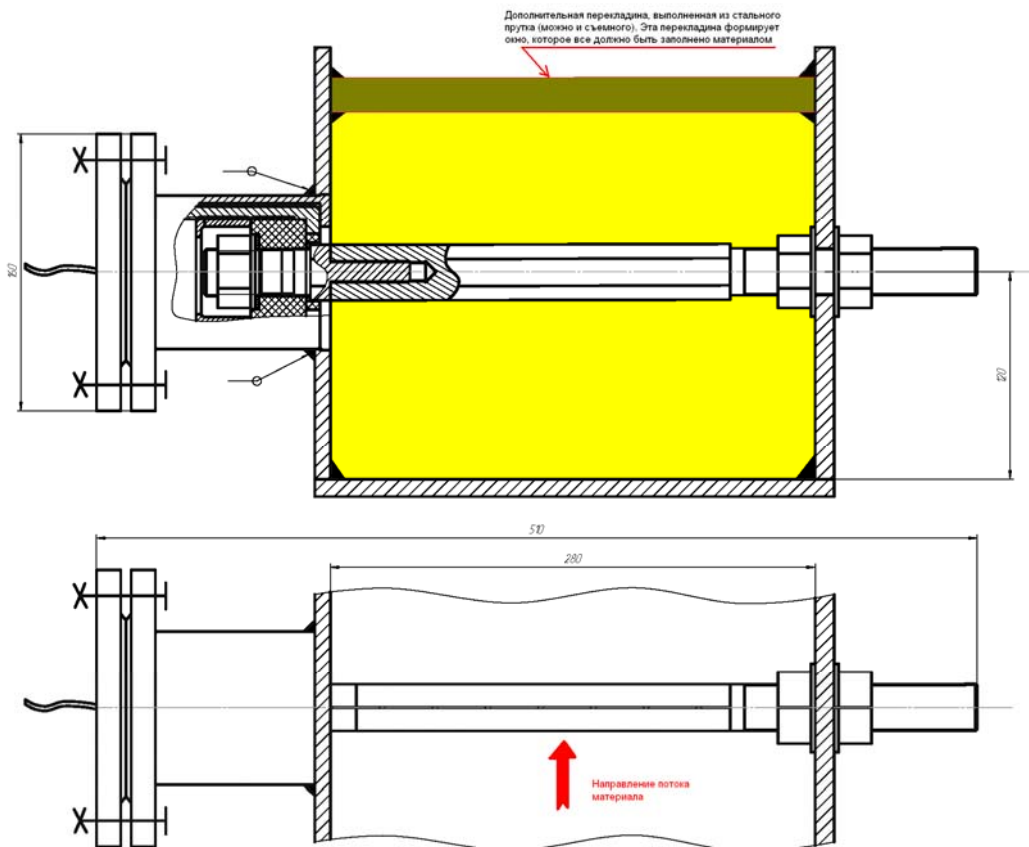


3. Влагомер FIZEPR-SW100-10.4



4. Влагомер FIZEPR-SW100-10.42

Отличается от варианта FIZEPR-SW100-10.4 только тем, что зонд (пруток) выполнен разборными и в случае его истирания или повреждения может легко заменяться

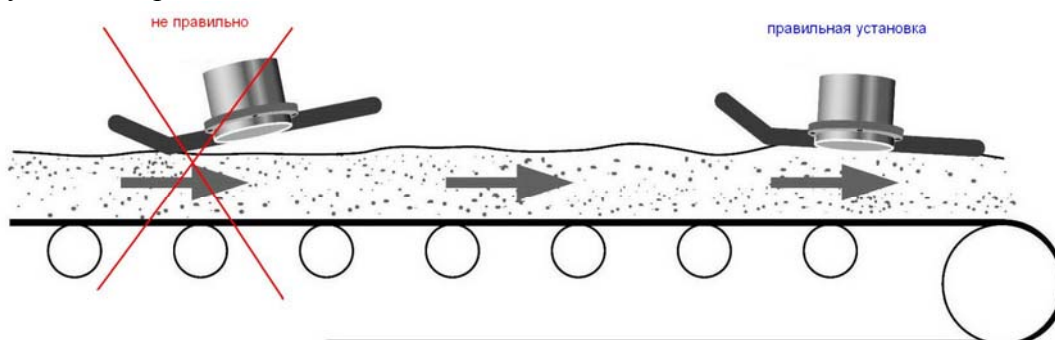


5. Влагомер FIZEPR-SW100-70

В отличие от предыдущих вариантов, измеряющих в объеме между зондом и экранирующими металлическими поверхностями, у датчика данного варианта чувствительная поверхность сенсора – плоскость. Датчик производит измерение лишь в слое у поверхности сенсора толщиной до 2...5см (глубина проникновения зондирующего электромагнитного поля в материал зависит от состава материала, его влажности).



Указанная особенность позволяет установить датчик на «лыже» над поверхностью сыпучего материала.



Для обеспечения точности измерений должны выполняться следующие требования:

1. Должен быть исключен воздушный зазор между поверхностью датчика и контролируемым материалом. Слой материала должен прилегать к поверхности датчика.
2. Сила прижима датчика к поверхности материала не должна меняться в процессе работы, т.к. насыпная плотность сыпучего материала влияет на измерения.
3. Толщина материала под датчиком должна быть не менее 5...8см, при меньшей толщине следует обеспечить постоянство этого значения. При толщине слоя материала большей, чем 8см, на результаты измерения толщина слоя материала не влияет.
4. Перед датчиком рекомендуется устанавливать дополнительные выравнивающие пластины, обеспечивающие требуемую толщину слоя материала вблизи датчика.
5. Рекомендуется пластину («лыжу»), на которой закреплен датчик, устанавливать под небольшим углом к ленте конвейера, этим обеспечивается плотный контакт датчика с контролируемым материалом.

Возможные варианты установки датчика на конвейере



Возможна установка датчика FIZEPR-SW100-70 на выходе из силоса, смесителя, так, как показано на рисунке:

Высота падения материала на датчик должна быть такой, чтобы частицы материала не отскакивали от поверхности датчика. Изменение рыхлости сыплющегося материала, попадание воздуха между частицами материала должно быть минимальным.

